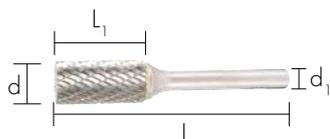


**БОР-ФРЕЗЫ
ПО МЕТАЛЛУ**

D.BOR





Бор-фреза **форма А**
(цилиндр с гладким торцом)

Для незакаленной и закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титана

Инструмент: прямая шлифовальная машина

Стандарт: DIN 8033

Материал: НМ (твердый сплав)

Зубья: крестообразные

Тип насечки: двойная насечка - Double Cut (DC)

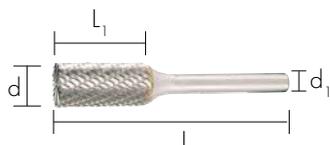
Бор-фреза с двойной насечкой DC - это

инструмент для универсального применения

Преимущества: улучшенная обработка, мелкая стружка, низкая вибрация

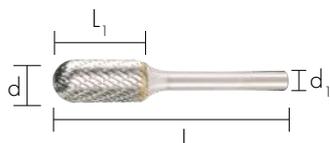
- высокопроизводительные бор-фрезы прекрасно подходят для завершающей обработки и подгонки форм и поверхностей
- универсальны при работе по различным металлическим поверхностям
- крестообразное расположение зубьев повышает эффективность работы и уменьшает образование стружки
- все бор-фрезы с шарообразным наконечником производятся по технологии Skip Flute, что позволяет увеличить режущую способность инструмента

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-10060k02d
8.0	19	64	6	9f-10080k02d
9.6	19	64	6	9f-10096k02d
12.7	25	70	6	9f-10127k02d
16.0	25	70	6	9f-10160k02d



Бор-фреза **форма В**
(цилиндр с торцовыми зубьями)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-11060k02d
8.0	19	64	6	9f-11080k02d
9.6	19	64	6	9f-11096k02d
12.7	25	70	6	9f-11127k02d
16.0	25	70	6	9f-11160k02d



Бор-фреза **форма С**
(цилиндр со сферическим концом)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-12060k02d
8.0	19	64	6	9f-12080k02d
9.6	19	64	6	9f-12096k02d
12.7	25	70	6	9f-12127k02d
16.0	25	70	6	9f-12160k02d



Бор-фреза **форма D**
(сфера)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	5	50	6	9f-13060k02d
8.0	6	52	6	9f-13080k02d
9.6	8	54	6	9f-13096k02d
12.7	11	56	6	9f-13127k02d
16.0	14	59	6	9f-13160k02d





Бор-фреза **форма E**
(овал)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	10	50	6	9f-14060k02d
8.0	15	60	6	9f-14080k02d
9.6	16	60	6	9f-14096k02d
12.7	22	67	6	9f-14127k02d
16.0	25	70	6	9f-14160k02d



Бор-фреза **форма F**
(парабола с закругленной головой)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-15060k02d
8.0	20	65	6	9f-15080k02d
9.6	19	64	6	9f-15096k02d
12.7	25	70	6	9f-15127k02d
16.0	25	70	6	9f-15160k02d



Бор-фреза **форма G**
(парабола с заостренной головой)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-16060k02d
8.0	19	64	6	9f-16080k02d
9.6	19	64	6	9f-16096k02d
12.7	25	70	6	9f-16127k02d
16.0	25	70	6	9f-16160k02d



Бор-фреза **форма H**
("язык пламени")

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	14	50	6	9f-17060k02d
8.0	19	64	6	9f-17080k02d
9.6	19	64	6	9f-17096k02d
12.7	32	77	6	9f-17127k02d
16.0	36	81	6	9f-17160k02d



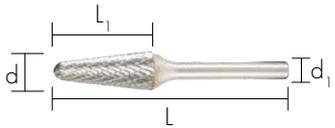
Бор-фреза **форма J**
(зенкер с вершиной 60°)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	4	50	6	9f-19060k02d
9.6	8	56	6	9f-19096k02d
12.7	11	59	6	9f-19127k02d
16.0	15	63	6	9f-19160k02d



Бор-фреза **форма К**
(зенкер с вершиной 90°)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	3	50	6	9f-20060k02d
9.6	5	53	6	9f-20096k02d
12.7	6	55	6	9f-20127k02d
16.0	8	57	6	9f-20160k02d



Бор-фреза **форма L**
(конус с закругленной головой)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-21060k02d
8.0	25	70	6	9f-21080k02d
9.6	30	76	6	9f-21096k02d
12.7	32	77	6	9f-21127k02d
16.0	33	78	6	9f-21160k02d



Бор-фреза **форма M**
(конус)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	20	50	6	9f-22060k02d
8.0	18	64	6	9f-22080k02d
9.6	16	64	6	9f-22096k02d
12.7	22	71	6	9f-22127k02d
16.0	25	71	6	9f-22160k02d



Бор-фреза **форма N**
(перевернутый конус)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	8	50	6	9f-23060k02d
9.6	10	55	6	9f-23096k02d
12.7	13	58	6	9f-23127k02d
16.0	19	64	6	9f-23160k02d



Бор-фреза форма **A Extra**
(цилиндр с гладким торцом)

Для незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титана

Инструмент: прямая шлифовальная машина

Стандарт: DIN 8033

Материал: НМ (твердый сплав)

Зубья: крестообразные

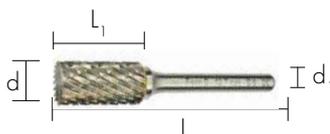
Тип насечки: двойная насечка HD

Double Cut Heavy Duty (DC/HD)

Бор-фреза с двойной насечкой DC/HD отличается высокой производительностью. Она идеально подходит для тяжелой работы в судостроении, производстве стальных конструкций, литейном производстве

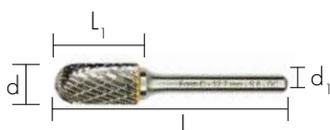
- профессиональные бор-фрезы прекрасно подходят для завершающей обработки и подгонки форм и поверхностей
- универсальны при работе по различным металлическим поверхностям
- крестообразное расположение зубьев повышает эффективность работы и уменьшает образование стружки

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	16	61	6	121921250060
8.0	20	65	6	121921250080
9.6	20	65	6	121921250096
12.7	25	70	6	121921250127



Бор-фреза форма **B Extra**
(цилиндр с торцовыми зубьями)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	16	61	6	121922250060
8.0	20	65	6	121922250080
9.6	20	65	6	121922250096
12.7	25	70	6	121922250127



Бор-фреза форма **C Extra**
(цилиндр со сферическим концом)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	16	61	6	121923250060
8.0	20	65	6	121923250080
9.6	20	65	6	121923250096
12.7	25	70	6	121923250127



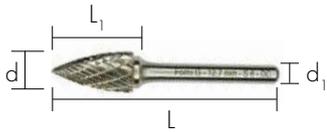
Бор-фреза форма **D Extra**
(сфера)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	5	50	6	121924460060
8.0	7	52	6	121924460080
9.6	9	54	6	121924460096
12.7	10	55	6	121924460127



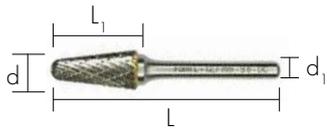
Бор-фреза форма **F Extra**
(парабола с закругленной головой)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	62	6	121925250060
8.0	18	64	6	121925250080
9.6	20	65	6	121925250096
12.7	25	70	6	121925250127



Бор-фреза **форма G Extra**
(парабола с заостренной
головой)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	18	64	6	121926250060
8.0	19	64	6	121926250080
9.6	20	65	6	121926250096
12.7	25	70	6	121926250127



Бор-фреза **форма L Extra**
(конус с закругленной
головой)

Диаметр (d) мм	Рабочая длина (L ₁) мм	Общая длина (L) мм	Диаметр хвостовика (d ₁) мм	Артикул
6.0	16	61	6	121927250060
8.0	22	68	6	121927250080
9.6	25	70	6	121927250096
12.7	28	73	6	121927250127

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ

Область применения	Диаметр, мм	6 мм 1/4"	10 мм 3/8"	12 мм 1/2"	16 мм 5/8"
	Макс. скорость	65 000	55 000	35 000	25 000
Алюминий, пластик	Диапазон скорости	15 000-60 000	10 000-50 000	7 000-30 000	6 000-20 000
	Рекомендованная стартовая скорость	40 000	25 000	20 000	15 000
Латунь, медь, чугун, бронза	Диапазон скорости	22 000-60 000	15 000-40 000	11 000-30 000	9 000-20 000
	Рекомендованная стартовая скорость	45 000	30 000	25 000	20 000
Незакаленная сталь	Диапазон скорости	45 000-60 000	30 000-40 000	22 000-30 000	18 000-20 000
	Рекомендованная стартовая скорость	50 000	30 000	25 000	20 000
Закаленная и нержавеющая сталь, легированные материалы	Диапазон скорости	30 000-45 000	19 000-30 000	15 000-22 000	12 000-18 000
	Рекомендованная стартовая скорость	40 000	25 000	20 000	15 000

Скорость рассчитана, исходя из стандартной длины хвостовика 45 мм (1 3/4 дюйма), максимальный выступ 10 мм (3/8 дюйма)
Рекомендованная максимальная скорость для длинных хвостовиков составляет 15 000 об/мин